

Заказчик:	ОАО «Кировские коммунальные системы»	Группа материалов:	Группа: Е механическое оборудование Подгруппа: ЕД Оборудование очистки стоков
№ опросного листа:	Опросный лист № 13	Код МТР в ЕНС РКС:	

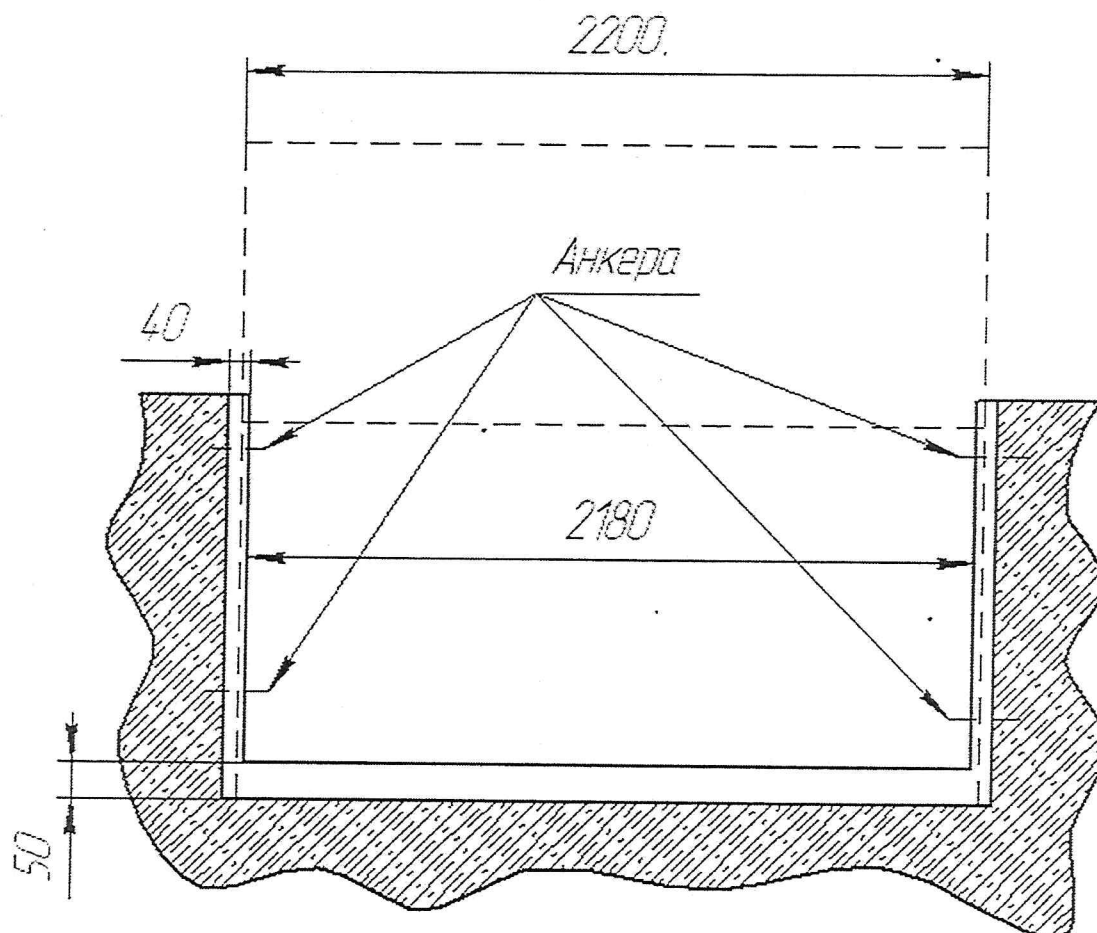
Наименование МТР: Затвор щитовой поверхностный из нержавеющей стали с электрическим приводом.

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1.	Габариты Н*В	мм	2200*2200
1.2.	Высота щита	мм	1100
1.3.	Угол наклона к горизонту	градусы	90
1.4.	Допустимое статическое давление сточной жидкости на кромке нижней полосы уплотнения	Кг/см2	0,11
1.5.	Диапазон рабочих температур	° С	от -40 до + 40
1.6.	Материал изготовления рамы затвора	Нерж.сталь	Нержавеющая сталь 1.4301, AISI 304, 08X18H10 либо лучше по антикоррозионным свойствам и прочности.
1.7.	Материал шибера	Нерж.сталь	Нержавеющая сталь 1.4301, AISI 304, 08X18H10 либо лучше по антикоррозионным свойствам и прочности.
1.8.	Механизм герметизации и уплотнение затвора	Уплотнения из EPDM - этилен-пропиленовый каучук, каплевидной формы. Конструкция профиля уплотнения должна обеспечивать эффект самоуплотнения. Конструкция затвора должна позволять возможность замены уплотнения без опорожнения канала и остановки подачи перекачиваемой среды. Конструкция затвора должна иметь регулируемые клиновидные замки.	
1.9.	Шток	Нерж.сталь	Нержавеющая сталь 1.4301, AISI 304, 08X18H10 либо лучше по антикоррозионным и конструкционным свойствам.
1.10.	Антикоррозионная защита	Многоступенчатая антикоррозионная обработка методом травления и пассивации с полным погружением готового изделия в ванну с раствором кислоты, для достижения сварными швами того же уровня коррозионной стойкости, как и у нержавеющей стали использованной в качестве основного материала затвора.	
1.11.	Конструкция затвора (количество шипинделей)	-	двухшпиндельный
1.12.	Соединительные болты, винты, шайбы	Нержавеющая сталь 1.4301, AISI 304, 08X18H10 либо лучше по антикоррозионным свойствам и прочности.	
1.13.	Направляющие подвижного щита	Полиформальдегид - POM.	
1.14.	Установка в канал	По бокам крепление анкерами с дальнейшей заделкой бетоном, по низу в готовую штробу шириной 150мм глубиной 50 мм.	
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ 1 единицы оборудования:		
2.1.	Затвор шлюзовой двухшпиндельный	1 шт.	В соответствии с требованиями опросного листа

2.2.	Электропривод с возможностью настройки верхнего и нижнего положения, с механическим указателем положения открыто-закрыто, с сигналом управления 24В, блоком управления на корпусе привода, диапазон настроек крутящего момента на выходном валу электропривода от 40 до 120 Нм, частота вращения выходного вала электропривода 90 об/мин, t=-40...+70, U=380 В, влагозащищённый.	1 шт.	
2.3.	Редуктор моноблочный GK 10.2/F10, с втулкой C nonst (DIN 3338)	1 шт.	
2.4.	Паспорт изделия, руководство по эксплуатации и установке	По 1 экз.	
<b>3</b>	<b>ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА</b>		
3.1.	Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ,ТУ,ISO, DIN		ГОСТ,ТУ, DIN,EN – в зависимости от страны изготовителя.
3.2.	Производитель		Российские и зарубежные производители, продукция которых соответствует требованиям настоящего опросного листа.
3.3.	Класс герметичности запорной арматуры		Класс А, протечки не допустимы.
3.4.	Гарантия на продукцию	лет	Гарантия не менее 60 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
3.5.	Показатели надежности	Наработка на отказ	Не менее 2500 циклов
		Полный срок службы до списания	Не менее 50 лет
		Полный средний ресурс	не менее 10 000 циклов с одной системой уплотнения
3.6.	Прочие требования	Все указанные требования должны быть подтверждены предприятием изготовителем.	
3.7.	Система менеджмента качества предприятия изготовителя	Соответствие ГОСТ ISO 9001-2011,ГОСТ ISO 9001-2008	

ФИО Ответственного:	Боровиков Андрей Николаевич
Должность:	Заместитель технического директора
Телефон / Факс:	
Электронный адрес:	
Подпись:	
Директор технического департамента:	Карасев Владимир Юрьевич
Подпись:	

Схема установки затвора щитового



Начальник ГСА

В.С. Юферев