
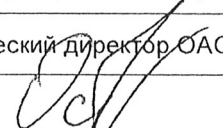


Заказчик:	ОАО «ПКС–Водоканал»	Группа материалов:	Г
№ опросного листа:	ГД0017	Код МТР в ЕНС PKS:	ГД0017

Наименование МТР: Гидрант пожарный подземный стальной Н-1750

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Рабочее Давление Рр, не более	МПа (кгс/см ²)	1 (10)
1.2	Высота гидранта Н	мм	1750
1.3	Внутренний диаметр корпуса Ду	мм	125
1.4	Резьбовую часть ниппеля должны изготавливать	материал	латуни (ЛК1) или бронзы (Бр О5Ц5С5)
1.5	Корпус	материал	сталь
1.6	Ход клапана	мм	24 - 30
1.7	Люфт шпинделя в опорном кольце, не более	мм	0,4
1.8			
2	КОМПЛЕКАЦИЯ		
2.1.	Гидрант пожарный подземный стальной Н-1750	шт	1

ФИО Ответственного:	Перекин Денис Александрович		
Должность:	Начальник участка сетей водопровода		
Телефон / Факс:	+7(8142)52–58–10		
Электронный адрес:	d.perekin@rks.karelia.ru		
Подпись:	Инженер первой категории ПО		Митруков Павел Дмитриевич
Директор технического департамента:	Технический директор ОАО «ПКС–Водоканал» Остапчук Виталий Викторович		
Подпись:			

Заказчик:	ОАО «ПКС–Водоканал»	Группа материалов:	Затвор
№ опросного листа:	ГГ0124	Код МТР в ЕНС PKS:	ГГ0124

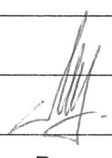
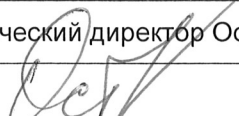
Наименование МТР: Затвор дисковый поворотный фланцевый с эл/приводом, DN500, PN10

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Диаметр условный	мм	500
1.2	Рабочее давление	бар	10
1.3	Тип затвора		Поворотно-дисковый
1.4	Тип присоединения		Фланцевое
1.5	Тип редуктора		Кривошипно-шатунный механизм типа SKG
1.6	Класс герметичности		Класс «А» по ГОСТ 9544
1.7	Диапазон применения		Вода питьевая
1.8	Условия размещения		1. Подвальное помещение с высокой влажностью 2. В камере постоянно заполненной водой
1.9	Срок службы		50 лет
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1.	Тип привода		1. Электропривод Аима (затвор, установленный в заглубленном помещении высокой влажности (насосной станции)) 2. Ручной привод (затвор, установленный в камере)
2.2.	Тип уплотнения подвижных элементов		Профильное уплотнительное кольцо, вулканизированное под стяжным кольцом. Уплотнение EPDM для воды питьевого качества.
2.2.	Тип уплотнения отверстия для вала		Уплотнение EPDM для воды питьевого качества.
2.3.	Конструкция диска		С обрезиненным уплотнительным кольцом и двойным эксцентриком, из чугуна с шаровидным графитом EN-JS 1030
2.4.	Материал корпуса		Высокопрочный чугун EN-JS 1030
2.5.	Корпус		Высокопрочный чугун EN-JS 1030
2.6.	Седло		Аустенитная CrNi сталь
2.7.	Тарелка затвора (двухсторонняя)		Высокопрочный чугун EN-JS 1030/EKB
2.8.	Вал клапана		Феррито-хромистая сталь
2.9.	Подшипники (опора) вала		Бронза/PTFE(тефлон)
2.10.	Болты (погруженные во влажную среду)		Нерж.сталь А4
2.11.	Наружные болты		Нерж.сталь А2
2.12.	Кривошипно-шатунный механизм SKG		Класс защиты корпуса IP 68, DI/сталь (полированная)
2.13.	Кожух редуктора		Высокопрочный чугун EN-JL 1040/EKB
2.14.	Гайка штока		Специальная латунь
2.15.	Шток		Феррито-хромистая сталь
ФИО Ответственного:		Качамин Ю.М.	
Должность:		Начальник цеха водоснабжения	
Телефон / Факс:		+7 (8142) 78-43-11	
Электронный адрес:		y.kachamin@rks.karelia.ru	
Подпись:		<i>Инженер первой категории</i> 	
Директор технического департамента:		<i>Технический директор</i> 	
Подпись:			

Заказчик:	ОАО «ПКС–Водоканал»	Группа материалов:	Затворы
№ опросного листа:	ГГ0154	Код МТР в ЕНС PKS:	ГГ0154

1. Наименование МТР: Затвор дисковый поворотный фланцевый с редуктором, DN1000, PN10

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Диаметр условный	мм	1000
1.2	Рабочее давление	бар	10
1.3	Тип затвора		Поворотно-дисковый
1.4	Тип присоединения		Фланцевое
1.5	Тип редуктора		Кривошипно-шатунный механизм типа SKG
1.6	Класс герметичности		Класс «А» по ГОСТ 9544
1.7	Диапазон применения		Вода питьевая
1.8	Условия размещения		Помещение с высокой влажностью
1.9	Срок службы		50 лет
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1.	Тип уплотнения подвижных элементов		Профильное уплотнительное кольцо, вулканизированное под стяжным кольцом. Уплотнение EPDM для воды питьевого качества.
2.2.	Тип уплотнения отверстия для вала		Уплотнение EPDM для воды питьевого качества.
2.3.	Конструкция диска		С обрезиненным уплотнительным кольцом и двойным эксцентриком, из чугуна с шаровидным графитом EN-JS 1030
2.4.	Материал корпуса		Высокопрочный чугун EN-JS 1030
2.5.	Корпус		Высокопрочный чугун EN-JS 1030
2.6.	Седло		Аустенитная CrNi сталь
2.7.	Тарелка затвора (двухсторонняя)		Высокопрочный чугун EN-JS 1030/EKB
2.8.	Вал клапана		Феррито-хромистая сталь
2.9.	Подшипники (опора) вала		Бронза/PTFE(тефлон)
2.10.	Болты (погруженные во влажную среду)		Нерж.сталь А4
2.11.	Наружные болты		Нерж.сталь А2
2.12.	Кривошипно-шатунный механизм SKG		Класс защиты корпуса IP 68, DI/сталь (полированная)
2.13.	Кожух редуктора		Высокопрочный чугун EN-JL 1040/EKB
2.14.	Гайка штока		Специальная латунь
2.15.	Шток		Феррито-хромистая сталь

ФИО Ответственного:	Качамин Юрий Михайлович		
Должность:	Начальник цеха водоснабжения		
Телефон / Факс:	+7 (8142) 78-43-11		
Электронный адрес:	y.kachamin@rks.karelia.ru		
Подпись:	Инженер первой категории		Митруков Павел Дмитриевич
Директор технического департамента:	Технический директор Остапчук Виталий Викторович		
Подпись:			

Заказчик:	ОАО «ПКС-Водоканал»	Группа материалов:	Г
№ опросного листа:	ГБ0526	Код МТР в ЕНС РКС:	ГБ0526

Наименование МТР: Клапан редукционный, фланцевый, поддерживающий давление "после себя" Ду-100мм, Ру-10атм

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Номинальный диаметр	мм	100
1.2	Входное давление	атм	5.0
1.3	Выходное давление	атм	2.0
1.4	Коэффициент Kvs		90.48
1.5	Рабочая среда		Водопроводная вода темп. 20С
1.6	Диапазон настройки выходного давления	атм	1.5-2.0
1.7	Точность поддержания выходного давления	%	10
1.9	Тип соединения		фланцевое
1.10	Тип привода		Мембранный, безпружинный
1.11			
1.12			
1.13			
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1.			
2.2.			
2.3.			

ФИО Ответственного:	Пиккульский Дмитрий Викторович
Должность:	Начальник цеха НСиС
Телефон / Факс:	+7 (911) 428-24-35
Электронный адрес:	d.pikulskiy@rks.karelia.ru
Подпись:	Инженер первой категории Митруков Павел Дмитриевич
Директор технического департамента:	Технический директор Остапчук Виталий Викторович
Подпись:	